

C

special

良好な環境の

Kei ~自然環境の再生と環境負荷の低減をめざして~

生と創造



preview

移動足場の活用により安全で効率的に 橋梁点検を試行 高精度空間情報統合システムを 活用したダムの管理

intermission 思い出(木津川上流河川事務所 山添 裕幸) 珍しい橋、変わった橋あれこれ

高エネルギー超高輝度X線発生装置を 用いた鉄筋コンクリートの内部観察

近畿の近代土木遺産⑦ 大沙川隧道、由良谷川隧道

serial

update

folder NETIS登録技術 (「試行申請型」における事前審査技術)

「建設技術展 2006 近畿」開催される





研究現場から

高エネルギー超高輝度X線発生装置を 用いた鉄筋コンクリートの内部観察

> 立命館大学 放射光生命科学研究センター長 雷子光情報工学科 教授

> > 山田

庸成



このコーナーでは、最新技術の研究・開発現場からホットな情報を紹介しています。 今回は、立命館大学放射光生命科学研究センター長 電子光情報工学科教授 山田庸成先生より「高エネ ルギー超高輝度X線発生装置を用いた鉄筋コンクリートの内部観察」について原稿を寄せて頂きましたので

ご紹介します。

700M

Kei

要旨

橋梁やプラント設備、建築物などの非破壊検査、 特に極厚コンクリートの検査には、高い透過力と解 像力をもった高エネルギーX線源が要求される。本 研究では新しいX線発生機構を応用して開発された みらくる型高エネルギー超高輝度X線発生装置を用 いたコンクリート透過試験結果について述べる。み らくる型6MeVX線発生装置の10ミクロン微小光源 点による拡大撮像によってコンクリート内部のひび 割れを造影剤無しで観察することができた。さらに は、この高エネルギー超高輝度X線源を外形30cmま で縮小するプロジェクトについて述べる。



1. はじめに

近年、橋梁やプラント設備、建築物などの非破壊 検査(メンテナンス、定期診断)の重要性が指摘さ れている。厚い構造物内部の可視化には、超音波法 や、サーモグラフィーなど種々の方法があるが、放 射線(X線)検査が最も信頼性のある検査方法とし て利用されている。しかし、放射線検査においても 利用する線源によって、空間分解能、透過能力、撮 像時間は大きく異なる。現在、コンクリートの放射 線検査に利用されている可搬式のX線管球における 検査可能なコンクリート厚みは、500mm程度(鉄棒

9mmを識別する条件)が限界とされているが^{1,2)}、そ の場合、厚い被写体に対して、必要なX線強度を発 生するために線源の焦点寸法を1.5mm~3.0mmに設 定している。したがって、既存のX線源では、コンク リートの内部の微細なひび割れ、空洞等の欠陥まで 検出することはできない。500mm以上の厚みをもっ たコンクリートに対してはメガエレクトロンボルト (MeV)までのX線を発生させることができる電子線 加速器(LINAC)が適用されるが、その焦点(光源)サイ ズの大きさも、ターゲットの熱による損傷により 0.5mm程度³⁾までが限界とされ、コンクリート内部 の微細構造を観察することはできない。しかし、鉄筋 コンクリートの経年劣化を精度よく診断するために は、表面から見られない内部の微細なひび割れ、空隙 の性状および鋼材の腐食状態等を知る必要があり、 コンクリートの放射線検査においては、厚い構造体 中の微細構造を識別できる高い透過能力と高い解像 力をもった線源が要望されている。微細孔、ひび割 れの識別に関する研究は、レントゲン撮影法を応用 し、造影剤を利用したX線造影撮影法が厚み50mm 程度のコンクリートに対して試みられ、その性状観 測結果が報告されている。4) そこで当研究室と企業 の産学共同で開発した 5) 6) 9)、新しいX線発生機構 に基づくみらくる型6MeVX線発生装置(立命館大 学放射光生命科学研究センタ所有)を用いて通常の X線管では困難なコンクリート内部の微細なひび割

Zoom

れの検出を試みた。本報では、本装置を用いたコン クリート内部のひび割れ透過検査結果について述べ る。

2. みらくる型高輝度高エネルギーX線発生装置

図-1にみらくる型6MeVX線発生装置を示す。本 装置は、電子を発生し6MeVまで加速する入射器マイ クロトロンと6MeVの電子を周回軌道に蓄積する電子 シンクロトロンから構成されている。シンクロトロ ンとマイクロトロンの装置外径は、60cmに小型化さ れ、装置全体の大きさは2m×1mである。みらくる 型X線発生装置のX線発生原理は、シンクロトロン の周回電子軌道上に微細な金属ターゲットを設置し て制動X線を発生するというものである。図-2にX 線ターゲットを示す。電子軌道上に張られた軽元素 からなる細線の中心に微小な金属片を設置すること によって微小点光源が実現できる。X線の光源点サ イズは、金属ターゲットの電子ビームとの断面積と 厚みで決定され、数ミクロンの光源点が実現されて いる。みらくる型X線発生装置では、ターゲットに より散乱や減速を受けなかった一部の電子は再度周 回してターゲットに衝突するため微細ターゲットで も強度を著しく低下することなく、高出力なX線を 発生することができる。さらに、発生するX線のエ ネルギーは、既存の線源同様に最大エネルギーが電 子エネルギーまで到達する。みらくる型6MeVX線発 生装置の場合には、最大エネルギー6MeVまでの高エ ネルギーX線を発生する。したがって、みらくる型 のX線発生機構は、ミクロンオーダーの点光源から MeV領域まで含んだ高エネルギーX線を発生させる ことができる。また、X線のエネルギー中心は、X 線ターゲットの材質、サイズ等によって可変であり、 ターゲットに厚み0.5mmの白金(Pt)やタングステン (W)を用いた場合は200keV付近に、同厚みの銅(Cu) やアルミニウム(Al)を用いた場合には100keV以下に ピークをもつエネルギースペクトルを示す。



図-1 6MeVみらくる型X線発生装置



図-2 X線ターゲット

3. コンクリート内部のひび割れ検査

みらくる型6MeVX線発生装置を用いてコンクリー ト内部のひび割れの透過検査を行った。図-3に透過検 査に用いた鉄筋コンクリート供試体の形状・寸法を示 す。供試体寸法は150×240×1000mmとし、引張鉄 筋にD16(SD345, fy=370 N/mm)を2本、せん断補 強鉄筋にスターラップゆ9(SR295, fy=363 N/mm) を100mm間隔で配置し、コンクリートは設計基準強 度f'ck=24 N/mmで配合設計を行ったものである。こ れを材齢28日において供試体の曲げ載荷試験を実施 し、曲げ破壊した供試体のひび割れに対してコンクリ ートの厚みが150mmとなる方向からX線透過撮像を 実施した。





Kei

研究現場から

図-4に実験配置図を示す。X線撮像は、微細なひ び割れを識別するために、微小光源点を利用した拡 大撮像配置で行った。拡大撮像の配置は、光源-被写 体間距離L1=1.7mとして拡大率を3倍とした。また、 従来行われている密着撮像も行い拡大撮像により得 られた画像との比較を行った。密着撮像はL1=4.9m の配置で行った。このときの照射視野はそれぞれ 170mm ゆと510mm ゆとなる。さらにコンクリート のひび割れ識別能に対する光源点サイズ効果を確認 するために、X線ターゲットには、25μm ゆの銅 (Cu)のロッドと3mm ゆのタングステン(W)ロッドタ ーゲットを用いた。X線検出器には、イメージング プレート(IP)(読み取り装置FUJIFILM製FCR-XG1) を用いた。検出面のサイズは300mm×300mmであ り、解像度は200μm/pixelである。



ひび割れ箇所周辺の密着撮像写真を図-5(a)に、φ 25μmおよびφ3mmロッド型ターゲットを用いた場 合のX線による3倍拡大透過写真を図-6,図-7に示す。 撮像に要した時間は、密着撮像で100sec.φ25μmお よびφ3mmロッド型ターゲットを用いた拡大撮像で それぞれ500sec、50sec.であった。図-5(b)には、密 着撮像写真をデジタルデータ上で3倍に拡張したイメ ージもあわせて示した。密着撮像では、載荷軸方向 に進展した割れおよび鉄筋の周辺に生じている内部

の割れがわずかに観測されるが、分岐した割れまで識 別することはできていない。これに対して、φ25μ mのロッド型ターゲットを用いた拡大撮像では、解像 度が大きく向上し、コンクリート内部鉄筋周辺のひび 割れの分岐が観察され、ひびわれの方向、数まで識別 用いた拡大撮像においてもひび割れの有無は確認され るが、幾何学的不鋭によるぼけによって細かいひび割 れまでは観察できていない。そこで、同厚みのコンク リート表面に貼り付けた異なる直径の鋼線の識別限界 から各条件における解像性能を評価した。密着像およ びゆ3mm光源およびゆ25µm光源による3倍拡大像 においてそれぞれ1.5mm、1.5mm、0.5mmの鋼線が 識別可能であった。これよりみらくる型6MeVX線発 生装置の微小ターゲットを用いた拡大撮像によって 150mm厚コンクリート中のサブミリ幅のクラックが 検出できることが示された。

これらの識別能の違いは、 \$\phi 3mmのターゲットを 用いた拡大像にみられる光源サイズによる幾何学的な ぼけと、密着像における被写体から発生する前方散乱 X線によるコントラストの低下に起因している。これ は、同じ位置に配置された受光面で同一線量を得るた めに必要な照射時間が、3倍拡大撮像では、密着撮像 の5倍の時間を要し、さらに3倍拡大撮像時のコンク リート中の\$\phi 9mmの鋼線のコントラストが、密着撮 像時の同鋼線のコントラストに比較して3倍高いコン トラストを示していたことからも明らかであった。

微小光源を用いた拡大撮像配置によるコンクリート の放射線検査は、拡大効果によって解像性能を上げる だけではなく、エアギャップ効果によって散乱X線の 検出器への混入を低減させ、X線像のコントラストと 粒状性を向上することができるコンクリート検査・診 断に有効な検査方法であることが示された。つまりコ ンクリートの放射線検査には、実用的なX線強度と微 小光源点をもった高エネルギーX線源が必要であり、 みらくる型6MeVX線発生装置は、コンクリートなど の重構造物の検査に非常に適した線源であることが実 証された。

Zoom



図-5(b) 密着撮像(3倍拡大) (φ25μmロッドターゲット)



図-7 3倍拡大像 (φ3mmロッドターゲット)

を使用する。これは、2005年6月に、放射性同位元素 等による放射線障害の防止に関する法律が一部改正さ れ、4MeV以下の直線加速器を橋梁又は橋脚の非破壊 検査を目的に一時使用することが可能となったからで ある。加速高周波源にはオイルタンクが不要のマルチ ビームクライストロンを使用しており、図-8(a)に示 す大きさとなる。遮蔽を含めた装置本体部での重量を 1トン以下に抑え、図-8(b)に示すように、みらくる型 4MeVX線発生装置をロボットアームなどの先端に取 り付け、橋梁や橋脚のコンクリート構造物の内部を高 精度で非破壊検査する。

みらくる型4MeVX線発生装置が発生するX線の線 質は、6MeVタイプと同じように、ターゲットの材質 で選択できる。発生するX線スペクトルは、25μm φの銅ロッドターゲットを用いた場合、数10keV~



図-5(a) 密着撮像(等倍) (φ25µmロッドターゲット)



図-6 3倍拡大像 (φ25µmロッドターゲット)

4. ポータブルシンクロトロンの開発^{7.8)}

今回コンクリートの非破壊検査に使用したみらくる 型6MeVX線発生装置は、最大X線エネルギーが 6MeV、装置サイズが、1m×2mの常設タイプの高出 カX線源である。したがって、戸外へ持ち出して、既 設コンクリート構造物の非破壊検査に用いることがで きない。そこで、産学共同により、シンクロトロンの 小型化に基づくさらに小型装置の開発を進めている。 図-8(a)に装置概観イメージ図を示す。電子軌道半径 は8cm、磁石外径は30cmのシンクロトロンである。 永久磁石を用いることにより、電源や冷却水の供給が 不要である。もはやX線管と同等のサイズとなってい る。装置本体部は鉛ケースに収め、効果的に遮蔽をし ている。入射器には4MeVの直線加速器(LINAC)



Kei

700M

4MeVにわたる。また、みらくる型4MeVX線発生装 置のX線強度は、6MeVタイプに比べ約10倍増大する ことが見込まれている。したがって、コンクリートの 撮像時間は、6MeVタイプの実験と同条件での撮像が、 1/10の時間で行える。さらに、X線視野は、6MeV タイプの2倍強になり、光源-窓間距離は1/2になるこ とにより広視野で高拡大率のX線撮像が可能になる。 したがって、25µmφの銅のロッドターゲットを用 いて卓上型装置みらくる型6MeVX線発生装置により 得られた3倍拡大X線透過像と同じ写真を得るために は、被写体をL1=0.5mに設置し検出器をL2=1.5mに 設置すればよく、このときの撮像時間は、5sec. 程度 となる。

みらくる型X線発生装置の運転に関しては、PCに よる自動制御をおこなっている。装置のスタンドバイ とシャットダウンは自動化され、スイッチーつでX線 の発生が可能である。また、X線発生時のインターロ ックは勿論のこと、緊急時の非常停止もボタン一つで おこなう。そのため、運転が複雑になる粒子加速器と いう印象は無く、専任のオペレータも不要である。ま た、みらくる型4MeVX線発生装置の運転に必要な電 源容量は約40kVAであり、メンテナンスとしては、 直線加速器の電子銃を年に一度交換する程度である。

みらくる型4MeVX線発生装置は、来年度初めに は完成し、調整運転を経た後、実際に戸外へ持ち出 してコンクリート構造物の非破壊検査をおこなう予 定である。可搬型のみらくる型4MeVX線発生装置 は、橋梁や橋脚といったコンクリート構造物の非破 壊検査だけでなく、車や航空機のエンジンやコンテ ナの非破壊検査、空港のセキュリティチェックなど への利用も視野に入れている。また、高い拡大率を 利用したX線顕微鏡やX線マイクロCTへの利用、 さらには波長300μmの遠赤外線を発生する光源と しての利用も可能である。







図-8(b) みらくる型4MeVX線発生装置をロボットアームの 先端に取り付け橋梁や橋脚の高精度非破壊検査をおこなう



5. 参考文献

- 1) 水沼守 花田廣 非破壊検査第37巻第9号pp.871-872
- 2) 日本非破壞検查協会規格NDIS1401-1992
- H.Miyai, K.Satou, H.Kitaguchi and S.Izumi: A High Energy X-ray Computed tomography Using Slicon Semiconductor Detector, 1996 Nuclear Science Symposium Confernce Record, Vol.2, pp816-821, (1997)
- 4) 大塚浩司 土木学会論文集 No.451/V-17, pp.169-178, 1992.8
- 5) 山田廣成 応用物理 第74巻 第4号,2005.
- 6) H.Yamada, Nuclear Instruments and Methods in Physics Research B199, 2003 pp.509-516.
- D. Hasegawa, R. Young, M. Morita and H. Yamada.; Proc. The 9th Int. Conf. on Synchrotron Radiation Instrumentation, Korea, 2006, June
- H. Yamada, D. Hasegawa, M. Morita, T. Hirai, M. Sasaki, MEDICAL IMAGING TECHNOLOGY Vol.24 No.5 (2006) pp. 385-389
- 9) http://www.photon-production.co.jp/

山田先生にききました

>>放射光発生装置については、例えば"SPring8"に代表されるように非常に大きな施設、設備というイ メージがありましたが、本研究では、非常に小型化された装置になっております。小型化に取り組んだきっ かけなどをお教えいただけませんでしょうか。

私がシンクロトロンと関係するようになったのは、超伝導シンクロトロンAURORA(現立命館大学所有 小型放射光発生装置)の開発にたずさわった以降のことです。1985年頃、次世代半導体メモリー生産用の X線源として放射光が注目され、加速器の開発が盛んに行われました。AURORAは、開発に成功しX線リ ソグラフィーの研究が進展しました。しかし、AURORAは十分に小型ではなく、産業界に受け入れられる にはいたりませんでした。そこで、私は、放射光装置を超小型化して、万人が享受できる装置とすることを 研究のターゲットとしました。たとえば、放射光で利用されているX線利用技術を生産現場や研究現場で利 用することや病院や非破壊検査の現場に導入することを目的としました。そして本稿で述べたように"みら くる型"の卓上式シンクロトロンの開発に着手し、高輝度高エネルギーX線の発生に成功しました。

>>>本装置の今後の活用の方向について、特に建設、土木分野での活用の可能性、広がりについてお考えをお教えいただけませんでしょうか。

1960年代の高度経済成長期に建設されたコンクリート建造物の耐用年数が限界に近づいています。これらの橋梁構造物のすべてを建て替えることは不可能で、優先順位をつけて延命策を講じる必要がありますが、その効率的な診断方法はまだありません。MeV領域の小型・ポータブルの高輝度X線発生装置を実用化できれば、従来観測できなかったコンクリート内部の欠陥や鉄筋の腐食などの問題箇所を短時間で早期に発見して効率的に補修できると期待されます。



技術と人をつなぐ情報交流誌



